

 <small>PRÄZISION IN KUNSTSTOFF</small>	Herstellbarkeitserklärung des Lieferanten	F-04.08.01.06
		Index: 00
		INTERN

Artikelbezeichnung:

ArtikelNr.:

Änderungsindex:

ZeichnungsNr.:

Änderungsstand:

Lieferant:

LieferantenNr.:

Herstellbarkeit für eine Fertigung unter Serienbedingungen

Falls beim derzeitigen Planungsstand keine Daten aus serienfallender Fertigung vorliegen, bitte auf Erfahrungswerte von ähnlichen Prozessen / Produkten zurückgreifen.

1. Ist das Produkt ausreichend definiert, um eine Herstellbarkeitserklärung durchzuführen? Wenn "Nein", bitte ausführliche Erläuterung.
Kommentar: Ja Nein
2. Sind alle anwendbaren Gesetze, behördlichen Vorgaben oder sonstige rechtliche Bestimmungen des Herstellerlandes und Bestimmungslandes bekannt und erfüllbar?
Kommentar: Ja Nein
3. Können alle Anforderungen erfüllt werden (z.B. Zeichnung, Lastenheft, Zuverlässigkeit, Normen, Spezifikationen, Versuche, Anforderungen an technische Oberflächenreinheit, Restschmutzbestimmung)? Wenn "Nein", welche nicht?
Kommentar/Auflistung: Ja Nein
4. Sind die besonderen Merkmale gemäß den Dokumenten für oben genanntes Bauteil identifiziert und herstellbar? Wenn "Nein", bitte begründen.
Kommentar: Ja Nein
5. Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere besondere Merkmale? Wenn "ja", welche Merkmale?
Kommentar: Ja Nein
6. Ist für jedes besondere Merkmal (aus MT- und Lieferantensicht) eine Prozessfähigkeit absehbar? Wenn "Nein", welche Merkmale?
Kommentar: Ja Nein
7. Sind 100%-Prüfungen für weitere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn "Ja", welche Prüfungen?
Kommentar: Ja Nein
8. Wird eine statistische Prozessregelung (SPC) für ähnliche Produkte eingesetzt und sind die Prozesse beherrscht und fähig? Wenn "Nein", warum nicht?
Kommentar: Ja Nein
9. Sind ausgegliederte Prozesse und/oder ist die Fertigung von Teilen bei Unterlieferanten geplant? Wenn "Ja", welche Prozesse/Teile?
Kommentar: Ja Nein

 <small>PRÄZISION IN KUNSTSTOFF</small>	Herstellbarkeitserklärung des Lieferanten	F-04.08.01.06
		Index: 00
		INTERN

10. Können Sie mit den derzeit vorhandenen Produktionsressourcen den Auftrag erfüllen? Wenn "Nein", bitte eine ausführliche Erläuterung. Ja Nein
Kommentar:
11. Sehen Sie, z.B. bei Merkmalen, Werkstoffen, Prozessen, Materialhandling, Möglichkeiten zur Kostenreduzierung und/oder Qualitätsverbesserung? Wenn "Ja", welche? Ja Nein
Kommentar:
12. Kann die Erstbemusterung gemäß den Forderungen aus der Qualitätssicherungsvereinbarung (QSV) durchgeführt werden (Dokumentationsumfang Vorlagestufe 3)? Wenn "Nein", warum nicht? Ja Nein
Kommentar:
13. Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlauf- und Folgejahr an (ppm¹):
- | | | |
|-----------|------------|-----------|
| 1. intern | Anlaufjahr | Folgejahr |
| 2. extern | Anlaufjahr | Folgejahr |
- Achtung:** Die genannten ppm-Werte entlassen den Lieferanten nicht aus der Sachmängelhaftung und der Gewährleistungsverpflichtung (siehe auch QSV).*
14. Werden die zusätzlichen Kundenforderungen (Mitgeltende Unterlagen) gemäß Anfrage eingehalten? Wenn „Nein“, warum nicht? Ja Nein
Kommentar:

Die Herstellbarkeit des benannten Artikels wird bestätigt.
 wird nicht bestätigt.

An der Herstellbarkeitserklärung haben mitgewirkt:

Name, Vorname **Abteilung**

Datum Verantwortliche(r) / Abteilung / Durchwahl / Email Unterschrift

¹ ppm = parts per Million (Anzahl fehlerhafter Teile auf eine Million Teile, 10.000 ppm = 1%)